

SR PRIMER

FT121.05

DESCRIÇÃO: Primário sintético de secagem rápida, anticorrosivo, à base de resinas alquídicas modificadas.

UTILIZAÇÃO: Como primário anticorrosivo para superfícies metálicas ferrosas, em sistemas de pintura sintéticos, em ambientes moderadamente corrosivos.

PROPRIEDADES: Anticorrosivo
Ótima aderência
Secagem rápida

CARACTERÍSTICAS:

- Acabamento	Mate / Liso
- Cor	Cinzento (ref. 121.05), grená (vermelho óxido de ferro) (ref. 121.04), preto (ref. 121.06)
- Massa Volúmica	1,35 - 1,39 g/ml (NP EN ISO 2811-1) (cor cinzento) 1,31 - 1,35 g/ml (NP EN ISO 2811-1) (cor grená) 1,26 - 1,30 g/ml (NP EN ISO 2811-1) (cor preto)
- Viscosidade	100 - 110" (NP EN ISO 2431-taça ISO 6, 20°C)
- % de Sólidos em Volume	> 46 (valor teórico)
- Rendimento Prático	10 - 12 m ² /l por demão, para espessuras secas de 30 - 40 microns, por demão
- Aplicação	1 - 2 demãos Pistola (preferencial, devido à rápida secagem), trincha, rolo. Mexer bem o produto antes de o aplicar. Pode ser repintado com qualquer subcapa ou esmalte de natureza sintética (alquídica).
- Secagem	Em condições normais de temperatura e humidade relativa (20°C, 60%): Superficial: 15 – 30 minutos Repintura: 1 – 2 horas NOTA: Temperaturas baixas, teores de humidade elevados e condensação poderão aumentar os tempos de secagem.
- Diluição	Com DILUENTE SINTETICO SR (ref. 127.18) Trincha, rolo: 0 - 5%, em volume Pistola: 5 - 10%, em volume
- Limpeza de Acessórios	Com DILUENTE LIMPEZA (ref. 127.11), DILUENTE CELULOSO (ref. 127.01) ou DILUENTE SINTÉTICO SR (ref. 127.18), logo após a utilização.
- COV	< 500 g/l
- Ponto Inflamação	12°C
- Estabilidade em Armazém	Mínimo de 2 anos em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, mantidas em local seco e fresco. Os lotes mais antigos deverão ser os primeiros a ser utilizados, de acordo com a regra FIFO.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: Devem apresentar-se secas, limpas, firmes, isentas de gorduras, óleos, poeiras, tintas ou partículas mal aderentes, ferrugem ou outros óxidos.

SUPERFÍCIES METÁLICAS FERROSAS | As superfícies deverão estar perfeitamente desengorduradas, isentas de óxidos e de tintas antigas,

limpas e secas, se possível decapadas com jato abrasivo ao grau Sa 2 ½ ou na sua impossibilidade, limpeza mecânica ao grau St 3, de acordo com a norma ISO 8501-1. Lixar suavemente, com lixa de grão muito fino ou "Scotch-Brite". Se a superfície tiver ferrugem bem aderente, que não possa ser removida por outros meios, lixar levemente, aplicar uma demão de PASSIVANTE (ref. 111.01) e deixar atuar.

PRECAUÇÕES: Consultar a embalagem e/ou Ficha de Dados de Segurança do produto.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

- Temperatura Ambiente Superior a 5°C e inferior a 35°C
- Humidade Inferior a 80%
- Temperatura da Superfície 2 a 3°C acima do ponto de orvalho

OUTRAS INFORMAÇÕES:

Notas: Esta Ficha Técnica anula e substitui as versões anteriores.

Pode-se utilizar este produto em atividades executadas em instalações registadas ou autorizadas, nos termos das Directivas 2010/75/EU e 2004/42/CE. Este produto não pode ser usado no revestimento de quaisquer componentes para edifícios, se for aplicado em instalações de pequena dimensão.